

SKYTIG 2030 DC

Excelentes resultados en TIG.

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus 5 Amperios iniciales, junto con el arranque por alta frecuencia (HF) permite soldar espesores extremadamente finos (0.5mm) y llegando hasta los 8-10 mm. Pulsado de hasta 100 Hz, y curva completa de TIG para un control absoluto de la soldadura. Todo ello unido a las avanzadas características de la tecnología ULTRA POWER.

MMA	TIG LIFT ARC	TIG HF	ULTRA POWER
<p>Excelente calidad de soldadura en todo tipo de electrodos. 6013,7018,6010,6011,Acero inoxidable, Aluminio...</p> <p>*200 Amperios a 220V / 125 Amperios a 110V (modo MMA)</p>			

HOT START	ARC FORCE	ANTI STICK	ULTRA ARC	VRD
ULTRA POWER	AFS	HF (ALTA FRECUENCIA)	PULSADO	



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Conectable a cualquier punto de la red eléctrica desde 95V, hasta 270V ULTRA POWER.
- 30% más de potencia con un ahorro energético del 40%.
- Conectable a generadores un 30% menos potentes.
- Peso liviano, ideal para transportar.
- Ventilación Automática (UltraCold).
- Calidad de ARCO excelente.
- 3 Años de Garantía SWEISS.

Av. Radial Toltecas 402 Int. 2
Col. La Romana Tlalnepantla CP. 54030
Estado de México
(55) 63-63-08-73
www.sipssa.mx

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

REF	SWT2030D
Rango de Amperaje	5 – 200 Amp
Ciclo de trabajo a 40°C	30%
Conector rápido (Dinse)	35/50
TIG	HF PULSADO / LIFT ARC
Frecuencia Pulsado	0,5 – 100 Hz
Voltaje de entrada	95-270V (+/-10%)
Frecuencia de entrada	50/60 Hz
Voltaje en Vacío (Uo)	71V
Consumo max. (110/220V)	16A / 20A
Tipo de corriente	DC (Corriente continua)
Peso	8 Kg
Medidas (equipo)	410x140x230 mm.
Índice de Protección (IP)	IP23S
Clase de aislamiento	F
Electrodos	Ø 1,6 – 5,00 mm. (1/16"-3/16")
Espesores TIG	8-10mm.